

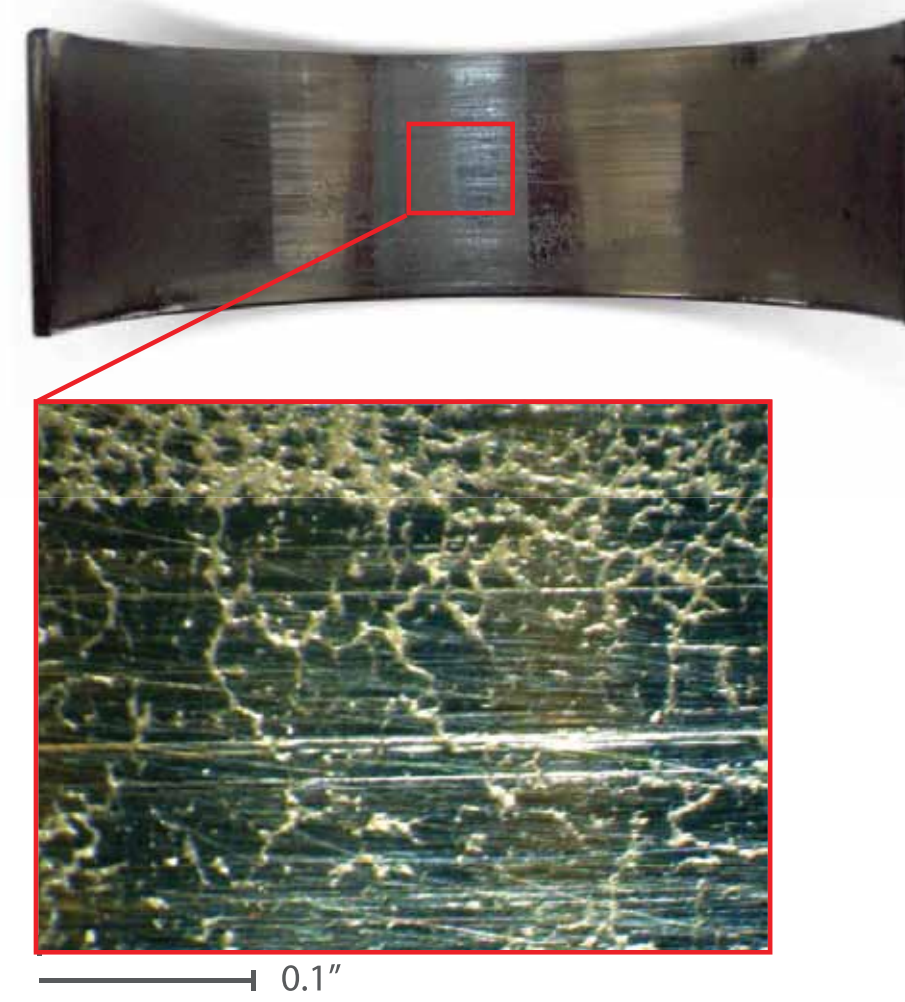
# Los Motores de Hoy son Mas Exigentes que Nunca. ¿Sus Cojinetes lo Pueden Resistir?



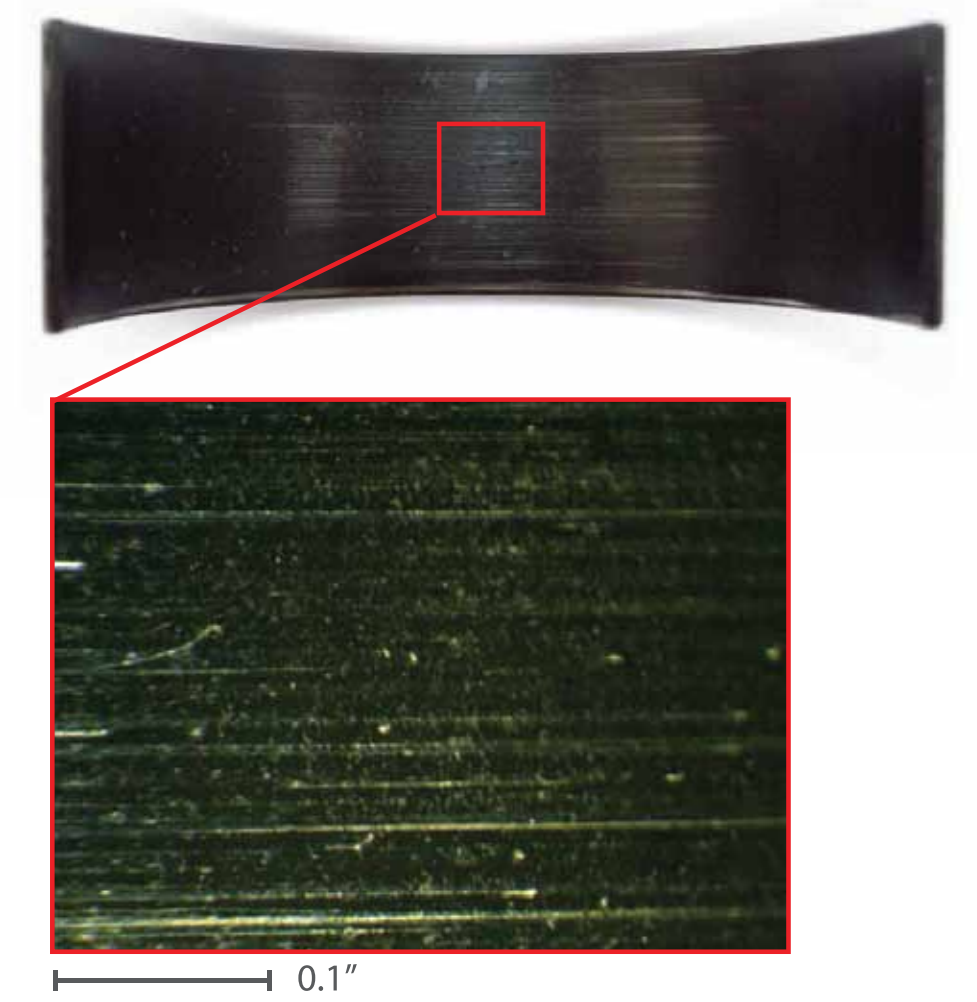
La superior construcción y materiales de los cojinetes KING cumplen o exceden las demandas más exigentes de todos los segmentos del mercado: automotriz, servicio pesado, industrial, aviación, marítimo y alto desempeño (competencia).

## Prueba de Fatiga

Competidor más Cercano



King



Estas pruebas fueron realizadas en los laboratorios KING. Se desarrollaron mediante una carga en los cojinetes de 10,200 psi por un total de 4,300,000 ciclos. Ambos juegos de cojinetes, KING y competidor, tenían las mismas dimensiones para asegurar una precisa comparación de resultados

## Materiales de Avanzada para un Desempeño Superior

**AM**  
Aleación tradicional a base de aluminio equivalente a SAE-783. Para motores convencionales generando cargas ligeras hasta medianas.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Aleación de aluminio  
Unión de aluminio  
Respaldo de acero

**SX/XA**  
Aleación a base de cobre con mayor contenido de estaño. Para motores generando cargas medianas hasta altas.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Capa de "Babbitt"  
Barrera de níquel  
Capa intermedia de plomo-bronce  
Respaldo de acero

**SI/HP**  
Aleación a base de aluminio, reforzada con 2.5 / 3% de silicón. Para motores generando cargas medianas o con cigüeñal de hierro nodular fundido.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Aleación de aluminio  
Unión de aluminio  
Respaldo de acero

**XP (pMax Black™)**  
Estructura tri-metálica especial para motores de competencia. La capa superior está revestido por un endurecimiento de escala nano para producir una muy superior capacidad de carga.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Capa con superficie endurecida  
Barrera de níquel  
Capa intermedia de plomo-bronce  
Respaldo de acero

**SM**  
La aleación de aluminio más resistente, reforzada con manganeso y cromo (Mn, Cr). Para motores generando cargas altas.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Aleación de aluminio  
Unión de aluminio  
Respaldo de acero

**SV**  
Capa superior a base de plata, libre de plomo, y conteniendo lubricantes sólidos a lo largo de la cubierta de plata. Para motores generando cargas extremas. Puede reemplazar revestimiento de tipo pulverización catódica en alto vacío.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Capa a base de plata  
Capa intermedia de bronce libre de plomo  
Respaldo de acero

**CP/CA**  
Aleación convencional a base de cobre, equivalente a SAE-794. Para motores generando cargas medianas.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Capa de "Babbitt"  
Barrera de níquel  
Capa intermedia de plomo-bronce  
Respaldo de acero

**SP**  
Material con o sin plomo con recubrimiento de tipo pulverización catódica en alto vacío aplicado por conducto del proceso de deposición física de vapor. Para cargas extremas.

Capacidad de Carga:

Características Anti-amarre:

Resistencia al Desgaste:

Conformabilidad/Incrustabilidad:

Capa de pulverizado catódico  
Barrera de níquel  
Capa intermedia de plomo-bronce  
Respaldo de acero

